



WEBER TTK

Entgratmaschine für Kernbleche



WEBER

MAXIMALER WIRKUNGSGRAD FÜR GENERATOREN: KERNBLECHE IN HÖCHSTER QUALITÄT

Das Herz eines jeden Kraftwerks ist sein Generator. Um neue Energien bestmöglich zu nutzen und traditionelle Energieträger zu schonen, muss der Wirkungsgrad größtmöglich sein.

Mit über hundertjähriger Erfahrung trägt WEBER seinen Teil zur Energiewende bei.

Innovativ. Ressourcenschonend. Für eine bessere Zukunft.





WEBER TTK

Entgratmaschine für Kernbleche

Bei der Herstellung großer Generatoren steht die endgültige Leistung erst nach der Fertigstellung fest. Um den höchstmöglichen Wirkungsgrad zu erzielen, sind fehlerfrei verarbeitete, makellose Kernbleche die Hauptvoraussetzung.

Diese Voraussetzung schafft WEBER mit der TTK.



1350 mm

1600 mm



1 bis 2 Schleifstationen

- **Arbeitsbreiten 1350 und 1600 mm**
- **Arbeitshöhe 900 mm (konstant)**
- **Ausführung 1 bis 2 Schleifstationen**
- **Werkstückdicke 0,2–3,0 mm**
- **Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit (3,5–35 m/min)**
- **Schleifbandlänge 1900 mm**
- **Schleifbandantrieb bis 22 kW**
- **Multi Panel MP 377**
- **„i-Touch“ Controller**
- **frei wählbare Anordnung der Schleifstationen**



Perfekte Entgratung – keine Beschädigung der Oberfläche

Ergebnisse, die sich
sehen lassen können

Das Entgraten von bereits beschichteten Kernblechen stellt die schleifende Maschine vor eine sehr große Herausforderung. Die Kanten müssen perfekt entgratet werden, ohne dabei die Oberflächenbeschichtung anzuschleifen. WEBER hat diese Herausforderung gemeistert: Eine eigens dafür konstruierte Abrichteinheit bereitet das Schleifband auf den Einsatz vor. So wird das gewünschte Ziel erreicht. Das Ergebnis stellt den maximalen Wirkungsgrad des Generators sicher.



WEBER TTK

Funktionsprinzip

Die Besonderheit der WEBER TTK: Die eigens für das Kernblechentgraten entwickelte Abrichteinheit. Diese Innovation erlaubt es ohne einen Mehraufwand Entgrat- und Schleifergebnisse zu erzielen, welche die Anforderungen der Generatorenhersteller voll und ganz erfüllen – ohne Mehraufwand für den Hersteller der Kernbleche.



WEBER TTK

Abrichteinheit

Eine von WEBER extra für diesen Einsatzzweck konstruierte Abrichteinheit bereitet das Schleifband vor. Die Handhabung ist dabei denkbar einfach: Das Band muss nur in die Maschine eingelegt werden, den Rest übernimmt die Automatik. Der Schleifbandwechsel kann so mit wenigen Handgriffen von einer Person in kürzester Zeit durchgeführt werden. Dank WEBER Technologie hält das Schleifband mehrere Wochen.



WEBER „i-Touch“ Steuerung

Intuitive Einknopf-Bedienung und übersichtlicher Touchscreen Monitor

WEBER Entgratmaschinen sind standardmäßig mit einem hochwertigen Touch-Bedienterminal im Farbmodus ausgestattet. Dieses basiert auf der Siemens S Steuerung. Dank der grafischen Bedienoberfläche gestaltet sich die Bedienung einfach und effizient. Sämtliche Einstellungen können am Bedienterminal vorgenommen und gespeichert werden. Eine Einbindung in übergeordnete Steuerungen oder eine Verkettung mit anderen Maschinen ist problemlos möglich.

- Einfache Bedienung durch grafische Unterstützung
- 8"-Bildschirm (optional 10")
- 300 Programmspeicherplätze
- Externe Datensicherung (optional)
- Fehlerdiagnose
- Fernwartung



Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 100 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen. Die Maschinenfabrik WEBER ist Garant für Innovationen und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 20
D-96317 Kronach
Tel.: +49 (0)9261 409-0
Fax: +49 (0)9261 409-399
E-Mail: info@hansweber.de
www.hansweber.de

WEBER