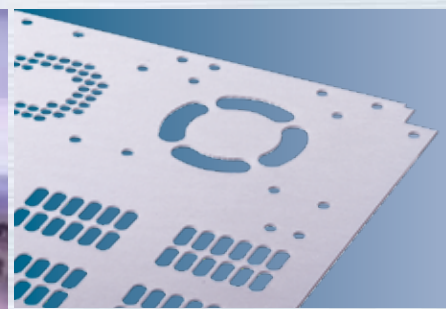


WEBER TTSC

Schleifen, Verrunden, Entgraten und Entzundern von Fein- und Grobblechen – kompakt und variabel

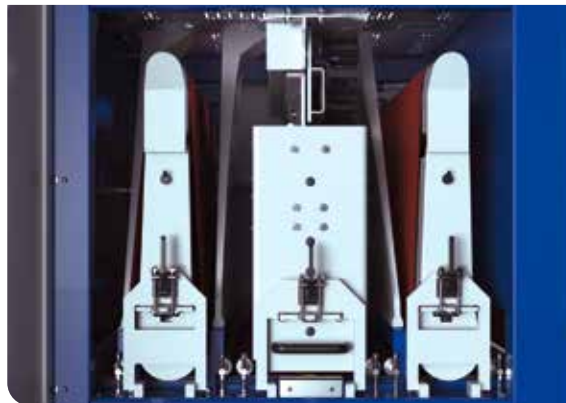


WEBER

WEBER TTSC | Entgratmaschine

Das Klein-aber-Fein-Modell von WEBER.
Zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und
Oberflächen-Schleifen im Trockenverfahren

Die Baureihe TTSC ist die Kompakteste unter den WEBER Schleifmaschinen, ausgestattet mit variabler Arbeitshöhe. Zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und Oberflächenschleifen können verschiedene Bearbeitungen mit bis zu drei Bearbeitungsstationen problemlos miteinander kombiniert werden.



Das Innenleben der TTSC: Bis zu drei Bearbeitungsstationen werden in mehreren Kombinationen angeboten.

Technische Daten

- Arbeitsbreiten 1100, 1350 und 1600 mm
- Arbeitshöhe 800–900 mm (variabel)
- Ausführung 1 bis 3 Schleifstationen
- Werkstückdicke 0,8–100 mm
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit
- Schleifbandlänge 1900 mm
- Schleifbandantrieb bis 11 kW
- „i-Touch“ Controller

1100 mm

1350 mm

1600 mm



1 bis 3 Schleifstationen



WEBER SCHLEIFTECHNIK

- GD Schleifwalze
- DR Planetenkopf
- MRB Multirotationsbürste
- „i-Touch“ Controller

WEBER TTSC



TTSC DR2
Entgraten und Verrunden/
Entzundern auch von
dickeren Blechen.



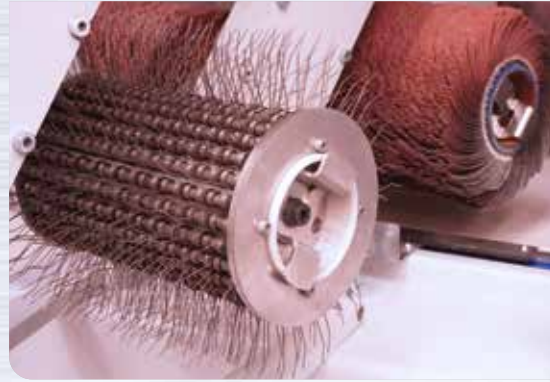
TTSC DR2P2
Entgraten, Entzundern
und Radius schleifen.



TTSC DR2D
Entgraten, Verrunden/
Entzundern und
Oberfläche schleifen.



Werkzeugauswahl für WEBER P2/P6
zum Entgraten, Entzndern und Verrunden.



Werkzeugauswahl für WEBER MRB
zum Entzndern oder Verrunden.



Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 100 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen. Die Maschinenfabrik WEBER ist Garant für Innovationen und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 20
D-96317 Kronach
Tel.: +49 (0)9261 409-0
Fax: +49 (0)9261 409-399
E-Mail: info@hansweber.de
www.hansweber.de

WEBER